

1.WSTĘP

1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dotyczących robót instalacyjnych polegających na :

- instalacji gazowej w istniejącym, modernizowanym budynku dworca kolejki wąskotorowej w Rewalu.

1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna (ST) stanowi obowiązującą podstawę jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót:

- instalacji gazowej w istniejącym, modernizowanym budynku dworca kolejki wąskotorowej w Rewalu.

1.3. Zakres robót objętych ST.

1.3.1. Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych ze wszystkimi czynnościami umożliwiającymi i mającymi na celu realizację robót :

- instalacji gazowej w istniejącym, modernizowanym budynku dworca kolejki wąskotorowej w Rewalu.

1.3.2. Montaż wewnętrznej instalacji gazowej doprowadzającej gaz do kotła oraz kuchenki gazowej.

2. MATERIAŁY I URZĄDZENIA

2.1.1. Zastosowane urządzenia, wyroby i elementy muszą posiadać aktualne świadectwa ich dopuszczenia do obrotu i stosowania w budownictwie takie jak: aprobaty techniczne, bezpieczeństwa, bezpieczeństwa p.poż. itp. wydane przez odpowiednie instytuty badawcze.

2.1.2. Materiały, powinny odpowiadać warunkom stosowania w tych instalacjach.

2.2. Zastosowane urządzenia, wyroby i elementy instalacji:

- rury stalowe,
- kurki gazowe.

Ilość, rodzaj i typ materiałów oraz urządzeń wraz z podaniem ich minimalnych wymagań wyszczególniono w dokumentacji projektowej.

3. SPRZĘT I SKŁADOWANIE

3.1. Zastosowany sprzęt do montażu elementów i urządzeń musi być dopuszczony do stosowania w budownictwie, przy montażu tych instalacji oraz posiadać odpowiednie oznakowanie bezpiecznego stosowania itp. Dla urządzeń technicznych podlegających Dozorowi Technicznemu niezbędne jest „upoważnienie” Urzędu Dozoru Technicznego. Dla urządzeń pozostających w kontakcie z wodą użytkową wymagana jest opinia higieniczna PZH. Do montażu i łączenia elementów używać oryginalnych materiałów połączeniowych i narzędzi zalecanych przez ich producentów.

3.2. Materiały, z których wykonany jest sprzęt stosowany do montażu, powinny odpowiadać warunkom stosowania w tych robotach.

SKŁADOWANIE

Rury, kształtki, złączki i inne materiały należy składować w uporządkowany sposób wg zasad podanych przez producenta.

Kształtki, złączki, armaturę, przybory i urządzenia składować w pomieszczeniach zamkniętych, w opakowaniach własnych, na regałach. Otaczające powietrze musi być wolne od składników żrących, cuchnących, powodujących niszczenie elementów. Mierniki zabezpieczyć przed stałymi drganiami i wstrząsami.

Materiały, aparaty, urządzenia i urządzenia elektryczne należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, przystosowanych do tego celu, suchych, przewietrzanych i dobrze oświetlonych.

Wyroby metalowe i drobniejsze stalowe wyroby hutnicze jak druty, liny, cienkie blachy, drobne kształtowniki itp., należy składować w pomieszczeniach suchych, z odpowiednim zabezpieczeniem przed działaniem korozji.

Narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, odpowiednio ogrzewanych i przewietrzanych,

należy je odpowiednio zakonserwować przed działaniem korozji.

4. TRANSPORT

4.1..Należy zapewnić transport i przemieszczanie materiałów w oryginalnych opakowaniach producenta z zachowaniem odpowiedniej pozycji urządzenia wynikającej z oznakowania na opakowaniu w celu zapobieżenia jakimkolwiek uszkodzeniom.

4.2.Transport i przemieszczanie urządzeń w pionie i poziomie musi odbywać z zastosowaniem odpowiednio przygotowanego i bezpiecznego sprzętu oraz odbywać się pod fachowym nadzorem technicznym ze strony osoby posiadającej odpowiednie uprawnienia budowlane.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Instalacja rurowa i montaż wszystkich elementów, urządzeń i armatury powinny być wykonane wg dokumentacji projektowej oraz zgodnie z instrukcjami ich producentów, oraz zasadami wiedzy technicznej.

5.3.Rurociągi :

5.3.1 Wymagania ogólne.

Wewnętrzna instalacja gazowa.

Instalację gazową należy wykonać z rur stalowych czarnych bez szwu, przewodowych wg PN-80/H74219 łączonych przez spawanie. Przewody mocować do stropu lub ścian za pomocą kołków i uchwyty metalowych. Połączenie

z armaturą i urządzeniami na gwint rozłączne (śrubunkowe). Gwintowane połączenia uszczelniać włóknem konopnym powleczonym pastą niewysychającą do gazu. Przed kotłem zamontować zawór kulowy gazowy oraz filtr do gazu.

Przewód gazowy po oczyszczeniu pomalować dwukrotnie farbą podkładową, a następnie farbą olejną w kolorze żółtym.

Cała budowa powinna być prowadzona zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi, zaprojektowanym systemem oraz wiedzą techniczną. Powinna ona zapewniać :

- bezpieczeństwo ludzi i mienia,
- ochronę środowiska,
- ochronę zdrowia i życia ludzi przed skutkami procesów technologicznych,
- racjonalne wykorzystanie energii,

Za konieczne uznaje się też rygorystyczne przestrzeganie obowiązujących przepisów BHP przy :

- robotach montażowych,
- robotach spawalniczych,
- przygotowywaniu farb i nakładaniu powłok malarskich,
- robotach elektrycznych,
- przeprowadzaniu prób instalacji i uruchamiania urządzeń.

6. KONTROLA JAKOŚCI WYKONANYCH ROBÓT

6.1. Kontrola jakości robót związana z wykonywaniem robót montażowych powinna być przeprowadzana w czasie wszystkich faz robót wykonawczych.

Wyniki przeprowadzanych kontroli należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie wymagania dla danej fazy robót zostały spełnione.

Jeśli którekolwiek z wymagań nie zostało spełnione, należy daną fazę robót uznać za niezgodną z wymaganiami normy i po wykonaniu poprawek przeprowadzić badania ponowne.

Kontrola jakości robót powinna obejmować w szczególności następujące badania:

- zgodności wykonywanych prac z Dokumentacją Projektową,
- zgodność wykonywanych prac z obowiązującymi przepisami i zasadami technicznymi,
- zgodności zastosowanych materiałów i urządzeń (porównanie zgodności tabliczek znamionowych z projektem),
- sposobu montowania uzbrojenia instalacji i urządzeń,
- sposobu ułożenia przewodów i elementów instalacji oraz ich zamocowania i połączeń ,
- szczelności instalacji i połączeń oraz zamocowań,
- sposobu montażu i zabezpieczenia elementów ruchomych,
- sposobu zamontowania i działania elementów automatyki, sterowania i kontroli,

ST-S-02 - SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

REWITALIZACJA ZABYTKOWEJ LINII NADMORSKIEJ KOLEI WĄSKOTOROWEJ W GMINIE REWAL
BUDOWA DWORCA WRAZ Z BUDYNKAMI W REWALU
INSTALACJA GAZOWA

- realizacji robót pod względem bhp i p.poż.

Sprawdzenie zgodności z Dokumentacją Projektową polega na porównaniu wykonywanych robót z Dokumentacją Projektową na podstawie oględzin i pomiarów.

Próba ciśnieniowa instalacji gazowej.

Instalacje należy poddać próbie ciśnieniowej sprężonym powietrzem pod ciśnieniem 0,05MPa na okres 30 min w obecności przedstawiciela dostawcy gazu i zakończyć protokołem odbioru..

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Po zakończeniu robót instalacyjnych należy dokonać obmiaru powykonawczego.

Obmiar ten należy wykonać zgodnie z zasadami i jednostkami obmiarowymi przyjętymi w kosztorysie.

- długość przewodu należy mierzyć wzdłuż jego osi,
- do ogólnej długości przewodu należy wliczyć długość armatury łączonej na gwint i łączników,
- długość zwężki (redukcji) należy wliczyć do długości przewodu o większej średnicy,

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Zgodnie z zawartą umową

10. PRZEPISY ZWIĄZANE I NORMY

- Ustawa Prawo budowlane z dnia 7 lipca 1994 r. (Dz.U. Nr 106/00)

ST-S-02 - SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

REWITALIZACJA ZABYTKOWEJ LINII NADMORSKIEJ KOLEI WĄSKOTOROWEJ W GMINIE REWAL
BUDOWA DWORCA WRAZ Z BUDYNKAMI W REWALU
INSTALACJA GAZOWA

- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r.w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie(Dz.U.Nr 75/02)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U.Nr 107/98)
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz.U.Nr 113/98),
- PN-89/H-02650 Armatura i rurociągi. Ciśnienia i temperatury.
- \PN-H-74200:1998 Rury stalowe ze szwem gwintowane.
- PN-79/H-74244 Rury stalowe ze szwem przewodowe.

Dokumenty odniesienia:

Dokumentacja projektowa:

Ingeno Consult BPK Sp. z o.o.
70-384 Szczecin ul. Mickiewicza 2

Biuro Projektowo-Konsultingowe "BPK" Sp. z o.o.
70-211 Szczecin, ul. Korzeniowskiego 1

Zestawienie dokumentacji projektowej:

ST-S-02 - SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

REWITALIZACJA ZABYTKOWEJ LINII NADMORSKIEJ KOLEI WĄSKOTOROWEJ W GMINIE REWAL

BUDOWA DWORCA WRAZ Z BUDYNKAMI W REWALU

INSTALACJA GAZOWA

Projekt wykonawczy:

Rewitalizacja zabytkowej linii nadmorskiej kolei wąskotorowej w gminie Rewal - remont budynków i budowli wraz z zagospodarowaniem terenu.