

WYKAZ STALI - SŁUPY

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
SŁUP S1						
1.	Dwuteownik 220 PE	3685	1	26,20	96,55	96,55
3.	blacha gr .10 x 200	1790	1	15,70	28,10	28,10
4.	blacha gr .10 x 120	1659	1	9,42	15,63	15,63
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
7.	Dwuteownik 220 PE	397	1	26,20	10,40	10,40
8.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
10.	blacha gr .20 x 160	240	1	25,12	6,03	6,03
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
13.	blacha gr .10 x 59	68	1	4,63	0,31	0,31
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
19.	Kątownik 120x80x8	140	1	12,20	1,71	1,71
41.	blacha gr .10 x 120	440	2	9,42	4,14	8,29
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	181,8
		WYKONAĆ x 10			szt.	1818,4

SŁUP S1.1						
1.	Dwuteownik 220 PE	3685	1	26,20	96,55	96,55
3.	blacha gr .10 x 200	1790	1	15,70	28,10	28,10
4.	blacha gr .10 x 120	1659	1	9,42	15,63	15,63
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
7.	Dwuteownik 220 PE	397	1	26,20	10,40	10,40
8.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
9.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
10.	blacha gr .20 x 160	240	1	25,12	6,03	6,03
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
13.	blacha gr .10 x 59	68	1	4,63	0,31	0,31
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
19.	Kątownik 120x80x8	140	1	12,20	1,71	1,71
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
41.	blacha gr .10 x 120	440	1	9,42	4,14	4,14
42.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
44.	blacha gr .8 x 112	130	1	7,03	0,91	0,91
CIEŻAR ELEMENTU					kg	180,9
WYKONAĆ x					szt.	361,9

SŁUP S1.2						
1.	Dwuteownik 220 PE	3685	1	26,20	96,55	96,55
3.	blacha gr .10 x 200	1790	1	15,70	28,10	28,10
4.	blacha gr .10 x 120	1659	1	9,42	15,63	15,63
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
7.	Dwuteownik 220 PE	397	1	26,20	10,40	10,40
8.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
9.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
10.	blacha gr .20 x 160	240	1	25,12	6,03	6,03
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
13.	blacha gr .10 x 58	69	1	4,55	0,31	0,31
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
19.	Kątownik 120x80x8	140	1	12,20	1,71	1,71
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
41.	blacha gr .10 x 120	440	1	9,42	4,14	4,14
42.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
44.	blacha gr .8 x 112	130	1	7,03	0,91	0,91
CIEŻAR ELEMENTU					kg	180,9
WYKONAĆ x					szt.	361,9

WYKAZ STALI - SŁUPY

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
SŁUP S1.3						
1.	Dwuteownik 220 PE	3685	1	26,20	96,55	96,55
3.	blacha gr .10 x 200	1790	1	15,70	28,10	28,10
4.	blacha gr .10 x 120	1659	1	9,42	15,63	15,63
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
7.	Dwuteownik 220 PE	397	1	26,20	10,40	10,40
8.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
9.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
10.	blacha gr .20 x 160	240	1	25,12	6,03	6,03
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
13.	blacha gr .10 x 58	69	1	4,55	0,31	0,31
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
19.	Kątownik 120x80x8	140	1	12,20	1,71	1,71
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
41.	blacha gr .10 x 120	440	2	9,42	4,14	8,29
42.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
CIEŻAR ELEMENTU					kg	184,2
WYKONAĆ x 2					szt.	368,3

SŁUP S1.4						
1.	Dwuteownik 220 PE	3685	1	26,20	96,55	96,55
3.	blacha gr .10 x 200	1790	1	15,70	28,10	28,10
4.	blacha gr .10 x 120	1659	1	9,42	15,63	15,63
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
7.	Dwuteownik 220 PE	397	1	26,20	10,40	10,40
8.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
9.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
10.	blacha gr .20 x 160	240	1	25,12	6,03	6,03
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
13.	blacha gr .10 x 58	69	1	4,55	0,31	0,31
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
19.	Kątownik 120x80x8	140	1	12,20	1,71	1,71
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
41.	blacha gr .10 x 120	440	2	9,42	4,14	8,29
42.	blacha gr .10 x 100	100	1	7,85	0,79	0,79
CIEŻAR ELEMENTU					kg	184,2
WYKONAĆ x					2 szt.	368,3

SŁUP SZCZYTOWY S2						
31.	Dwuteownik 100 PE	3280	1	8,1	26,57	26,57
32.	blacha gr .12 x 60	250	1	5,65	1,41	1,41
33.	blacha gr .15 x 150	150	1	17,66	2,65	2,65
34.	blacha gr .8 x 50	130	2	3,14	0,41	0,82
80.	blacha gr .6 x 45	100	4	2,12	0,21	0,85
CIEŻAR ELEMENTU					kg	32,3
WYKONAĆ x					4 szt.	129,2

SŁUP SZCZYTOWY S3						
35.	Dwuteownik 100 PE	4470	1	8,1	36,21	36,21
32.	blacha gr .12 x 60	250	1	5,65	1,41	1,41
33.	blacha gr .15 x 150	150	1	17,66	2,65	2,65
34.	blacha gr .8 x 50	130	2	3,14	0,41	0,82
80.	blacha gr .6 x 45	100	4	2,12	0,21	0,85
CIEŻAR ELEMENTU					kg	41,9
WYKONAĆ x					2 szt.	83,9

RAZEM DLA SŁUPÓW	kg	3491,9
-------------------------	----	---------------

WYKAZ STALI - RYGLE RAM

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. ¹	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
RYGIEL R1						
2.	Dwuteownik 220 PE	6074	1	26,20	159,14	159,14
5.	blacha gr .10 x 200	3000	1	15,70	47,10	47,10
6.	blacha gr .10 x 120	2864	1	9,42	26,98	26,98
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
14.	blacha gr .10 x 46	159	1	3,61	0,57	0,57
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
16.	blacha gr .20 x 130	470	1	20,41	9,59	9,59
17.	blacha gr .10 x 179	309	1	14,05	4,34	4,34
18.	blacha gr .10 x 110	309	1	8,64	2,67	2,67
19.	Kątownik 120x80x8	140	4	12,20	1,71	6,83
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	270,8
		WYKONAĆ x 10			szt.	2707,9

RYGIEL R2						
2.	Dwuteownik 220 PE	6074	1	26,20	159,14	159,14
5.	blacha gr .10 x 200	3000	1	15,70	47,10	47,10
6.	blacha gr .10 x 120	2864	1	9,42	26,98	26,98
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
14.	blacha gr .10 x 46	159	1	3,61	0,57	0,57
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
16.	blacha gr .20 x 130	470	1	20,41	9,59	9,59
17.	blacha gr .10 x 179	309	1	14,05	4,34	4,34
18.	blacha gr .10 x 110	309	1	8,64	2,67	2,67
19.	Kątownik 120x80x8	140	4	12,20	1,71	6,83
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
30.	blacha gr .8 x 100	300	1	6,28	1,88	1,88
CIEŻAR ELEMENTU					kg	273,4
WYKONAĆ x					2 szt.	546,9

RYGIEL R3						
2.	Dwuteownik 220 PE	6074	1	26,20	159,14	159,14
5.	blacha gr .10 x 200	3000	1	15,70	47,10	47,10
6.	blacha gr .10 x 120	2864	1	9,42	26,98	26,98
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
14.	blacha gr .10 x 46	159	1	3,61	0,57	0,57
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
16.	blacha gr .20 x 130	470	1	20,41	9,59	9,59
17.	blacha gr .10 x 179	309	1	14,05	4,34	4,34
18.	blacha gr .10 x 110	309	1	8,64	2,67	2,67
19.	Kątownik 120x80x8	140	4	12,20	1,71	6,83
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
30.	blacha gr .8 x 100	300	1	6,28	1,88	1,88
CIEŻAR ELEMENTU					kg	273,4
WYKONAĆ x					2 szt.	546,9

WYKAZ STALI - RYGLE RAM

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
RYGIEL R4						
2.	Dwuteownik 220 PE	6074	1	26,20	159,14	159,14
5.	blacha gr .10 x 200	3000	1	15,70	47,10	47,10
6.	blacha gr .10 x 120	2864	1	9,42	26,98	26,98
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
14.	blacha gr .10 x 46	159	1	3,61	0,57	0,57
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
16.	blacha gr .20 x 130	470	1	20,41	9,59	9,59
17.	blacha gr .10 x 179	309	1	14,05	4,34	4,34
18.	blacha gr .10 x 110	309	1	8,64	2,67	2,67
19.	Kątownik 120x80x8	140	4	12,20	1,71	6,83
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
30.	blacha gr .8 x 100	300	1	6,28	1,88	1,88
34.	blacha gr .8 x 50	120	1	3,14	0,38	0,38
43.	Kątownik 60x60x5	5800	1	4,57	26,51	26,51
79.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
CIEŻAR ELEMENTU					kg	301,6
WYKONAĆ x 2					szt.	603,1

RYGIEL R5						
2.	Dwuteownik 220 PE	6074	1	26,20	159,14	159,14
5.	blacha gr .10 x 200	3000	1	15,70	47,10	47,10
6.	blacha gr .10 x 120	2864	1	9,42	26,98	26,98
6a	blacha gr .10 x 30	120	1	2,36	0,28	0,28
11.	blacha gr .20 x 130	600	1	20,41	12,25	12,25
14.	blacha gr .10 x 46	159	1	3,61	0,57	0,57
15.	blacha gr .10 x 55	120	2	4,32	0,52	1,04
16.	blacha gr .20 x 130	470	1	20,41	9,59	9,59
17.	blacha gr .10 x 179	309	1	14,05	4,34	4,34
18.	blacha gr .10 x 110	309	1	8,64	2,67	2,67
19.	Kątownik 120x80x8	140	4	12,20	1,71	6,83
29.	blacha gr .8 x 100	120	1	6,28	0,75	0,75
30.	blacha gr .8 x 100	300	1	6,28	1,88	1,88
34.	blacha gr .8 x 50	120	1	3,14	0,38	0,38
43.	Kątownik 60x60x5	5800	1	4,57	26,51	26,51
79.	blacha gr .8 x 50	200	2	3,14	0,63	1,26
CIEŻAR ELEMENTU					kg	301,6
WYKONAĆ x					2 szt.	603,1

RAZEM DLA RYGLI	kg	5007,9
------------------------	----	---------------

WYKAZ STALI - RYGLE ŚCIENNE RS

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt.	1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg		kg
STAL St3SX							
RYGIEL ŚCIENNY RS1							
36.	Rura kwadratowa 40x40x3	2766	1	3,17	8,78		8,78
34.	blacha gr .8 x 50	130	2	3,14	0,41		0,82
CIEŻAR ELEMENTU					kg		9,6
WYKONAĆ x					4	szt.	38,4
RYGIEL ŚCIENNY RS2							
37.	Rura kwadratowa 40x40x3	2376	1	3,17	7,54		7,54
34.	blacha gr .8 x 50	130	2	3,14	0,41		0,82
CIEŻAR ELEMENTU					kg		8,4
WYKONAĆ x					8	szt.	66,8
RYGIEL ŚCIENNY RS3							
38.	Rura kwadratowa 40x40x3	500	1	3,17	1,59		1,59
34.	blacha gr .8 x 50	130	1	3,14	0,41		0,41
CIEŻAR ELEMENTU					kg		2,0
WYKONAĆ x					4	szt.	8,0
RYGIEL ŚCIENNY RS4							
39.	Rura kwadratowa 40x40x3	420	1	3,17	1,33		1,33
34.	blacha gr .8 x 50	130	2	3,14	0,41		0,82
CIEŻAR ELEMENTU					kg		2,1
WYKONAĆ x					4	szt.	8,6
RAZEM DLA RYGLI ŚCIENNYCH						kg	121,8

WYKAZ STALI - RYGLE USZTYWIAJĄCE RU

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt.	1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg		kg
STAL St3SX							
RYGIEL USZTYWNIAJĄCY RU1							
40.	Rura kwadratowa 100x100x4	3450	1	11,51	39,71		39,71
78.	blacha gr .10 x 120	210	2	9,42	1,98		3,96
CIEŻAR ELEMENTU					kg		43,7
WYKONAĆ x					16	szt.	698,7
RAZEM DLA RYGLI USZTYWNIAJĄCYCH					kg		698,7

WYKAZ STALI - ELEMENTY

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
ELEMENT E1- łącznik płatwi w kalenicy						
20.	Kątownik 60x60x5	545	1	4,57	2,49	2,49
21.	blacha gr .8 x 70	160	2	4,40	0,70	1,41
CIEŻAR ELEMENTU					kg	3,9
WYKONAĆ x					24 szt.	93,5
ELEMENT E2 - ciągnio połaciowe						
22.	Pręt ϕ 16	1640	1	1,58	2,59	2,59
CIEŻAR ELEMENTU					kg	2,6
WYKONAĆ x					64 szt.	165,6
ELEMENT E3 - podwieszenie płatwi						
23.	Kątownik 50x50x4	2180	1	3,06	6,67	6,67
CIEŻAR ELEMENTU					kg	6,7
WYKONAĆ x					24 szt.	160,1
RAZEM DLA ELEMENTÓW					kg	419,2

WYKAZ STALI - STĘŻENIA

STĘŻENIE POŁACIOWE SP-1						
26.	Kątownik 50x50x4	4500	1	3,06	13,77	13,77
27.	Kątownik 50x50x4	2150	2	3,06	6,58	13,16
CIEŻAR ELEMENTU					kg	26,9
WYKONAĆ x					szt.	215,4
STĘŻENIE MIĘDZYSŁUPOWE SPS-1						
75.	Pręt ϕ 16	1000	8	1,58	1,58	12,62
76.	blacha gr .10 x 70	200	8	5,50	1,10	8,79
77.	nakrętka napinająca M16	170	4	0,00	0,47	1,88
74.	blacha gr .10 x 240	240	1	18,84	4,52	4,52
CIEŻAR ELEMENTU					kg	27,8
WYKONAĆ x					szt.	111,3
RAZEM DLA STĘŻEŃ					kg	326,7

WYKAZ STALI - OCHRONA SŁUPÓW

OCHRONA SŁUPÓW						
85.	Rura kwadratowa 50x50x5	1200	4	6,56	7,87	31,49
86.	Rura kwadratowa 40x40x3	350	4	3,30	1,16	4,62
87.	Rura kwadratowa 40x40x3	240	4	3,30	0,79	3,17
88.	blacha gr .10 x 130	130	4	10,21	1,33	5,31
CIEŻAR ELEMENTU					kg	44,6
WYKONAĆ x					szt.	222,9
RAZEM DLA OCHRONY SŁUPÓW					kg	222,9

WYKAZ STALI - PŁATWIE

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
PŁATEW PŁ1						
53.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	124,8
		WYKONAĆ x			4 szt.	499,2
PŁATEW PŁ2						
54.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
28.	blacha gr .8 x 100	320	1	6,28	2,01	2,01
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	126,8
		WYKONAĆ x			2 szt.	253,6
PŁATEW PŁ3						
55.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
25.	blacha gr .8 x 100	120	2	6,28	0,75	1,51
28.	blacha gr .8 x 100	320	1	6,28	2,01	2,01
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	128,3
		WYKONAĆ x			2 szt.	256,6
PŁATEW PŁ4						
56.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
25a	blacha gr .8 x 100	150	2	6,28	0,94	1,88
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	126,7
		WYKONAĆ x			1 szt.	126,7
PŁATEW PŁ5						
57.	Ceownik 140 N	7200	1	16,00	115,20	115,20
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	115,2
		WYKONAĆ x			12 szt.	1382,4
PŁATEW PŁ6						
58.	Ceownik 140 N	7200	1	16,00	115,20	115,20
25.	blacha gr .8 x 100	120	4	6,28	0,75	3,01
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	118,2
		WYKONAĆ x			4 szt.	472,9
PŁATEW PŁ7						
59.	Ceownik 140 N	7200	1	16,00	115,20	115,20
24.	blacha gr .8 x 150	250	1	9,42	2,36	2,36
25a	blacha gr .8 x 100	150	2	6,28	0,94	1,88
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	119,4
		WYKONAĆ x			2 szt.	238,9
PŁATEW PŁ8						
60.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	124,8
		WYKONAĆ x			4 szt.	499,2
PŁATEW PŁ9						
61.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
28.	blacha gr .8 x 100	320	1	6,28	2,01	2,01
		CIEŻAR ELEMENTU			kg	126,8
		WYKONAĆ x			2 szt.	253,6

WYKAZ STALI - PŁATWIE

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
PŁATEW PŁ10						
62.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
25.	blacha gr .8 x 100	120	2	6,28	0,75	1,51
28.	blacha gr .8 x 100	320	1	6,28	2,01	2,01
CIEŻAR ELEMENTU					kg	128,3
WYKONAĆ x					2 szt.	256,6
PŁATEW PŁ11						
63.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
25a	blacha gr .8 x 100	150	2	6,28	0,94	1,88
CIEŻAR ELEMENTU					kg	126,7
WYKONAĆ x					1 szt.	126,7
PŁATEW PŁ12						
64.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
25a	blacha gr .8 x 100	150	2	6,28	0,94	1,88
CIEŻAR ELEMENTU					kg	126,7
WYKONAĆ x					1 szt.	126,7
PŁATEW PŁ13						
65.	Ceownik 140 N	7800	1	16,00	124,80	124,80
25a	blacha gr .8 x 100	150	2	6,28	0,94	1,88
CIEŻAR ELEMENTU					kg	126,7
WYKONAĆ x					1 szt.	126,7
PŁATEW PŁ14						
81.	Ceownik 140 N	7200	1	16,00	115,20	115,20
24.	blacha gr .8 x 150	250	1	9,42	2,36	2,36
25a	blacha gr .8 x 100	150	2	6,28	0,94	1,88
CIEŻAR ELEMENTU					kg	119,4
WYKONAĆ x					2 szt.	238,9
RAZEM DLA PŁATWI					kg	4858,7

WYKAZ STALI - KOTWY FUNDAMENTOWE

L.p	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar szt. 1	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
STAL St3SX						
KOTEW KT1						
82	blacha gr .6 x 160	240	1	7,54	1,81	1,81
83	blacha gr .6 x 50	50	4	2,36	0,12	0,47
84	Pręt ϕ 20	1920	2	2,46	4,73	9,47
CIEŻAR ELEMENTU					kg	11,7
WYKONAĆ x 18					szt.	211,4
RAZEM DLA KOTEW					kg	211,4
CAŁKOWITA ILOŚĆ STALI					kg	15359,1
NADDATEK NA SPOINY 1,80% z 15359,1					kg	276,46
TEORETYCZNY CIĘŻAR ELEMENTÓW					kg	15635,5