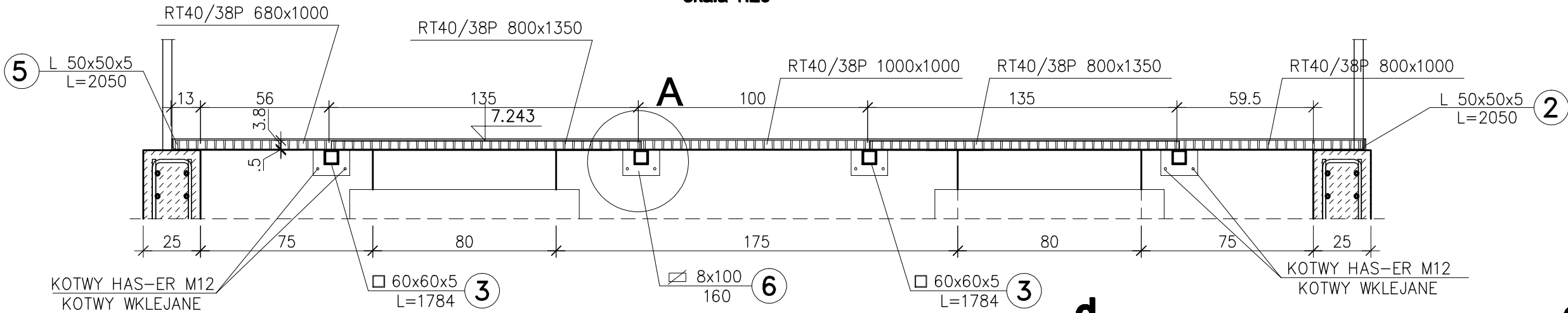


POMOSTY-PRZEKROJE a,b

skala 1:20

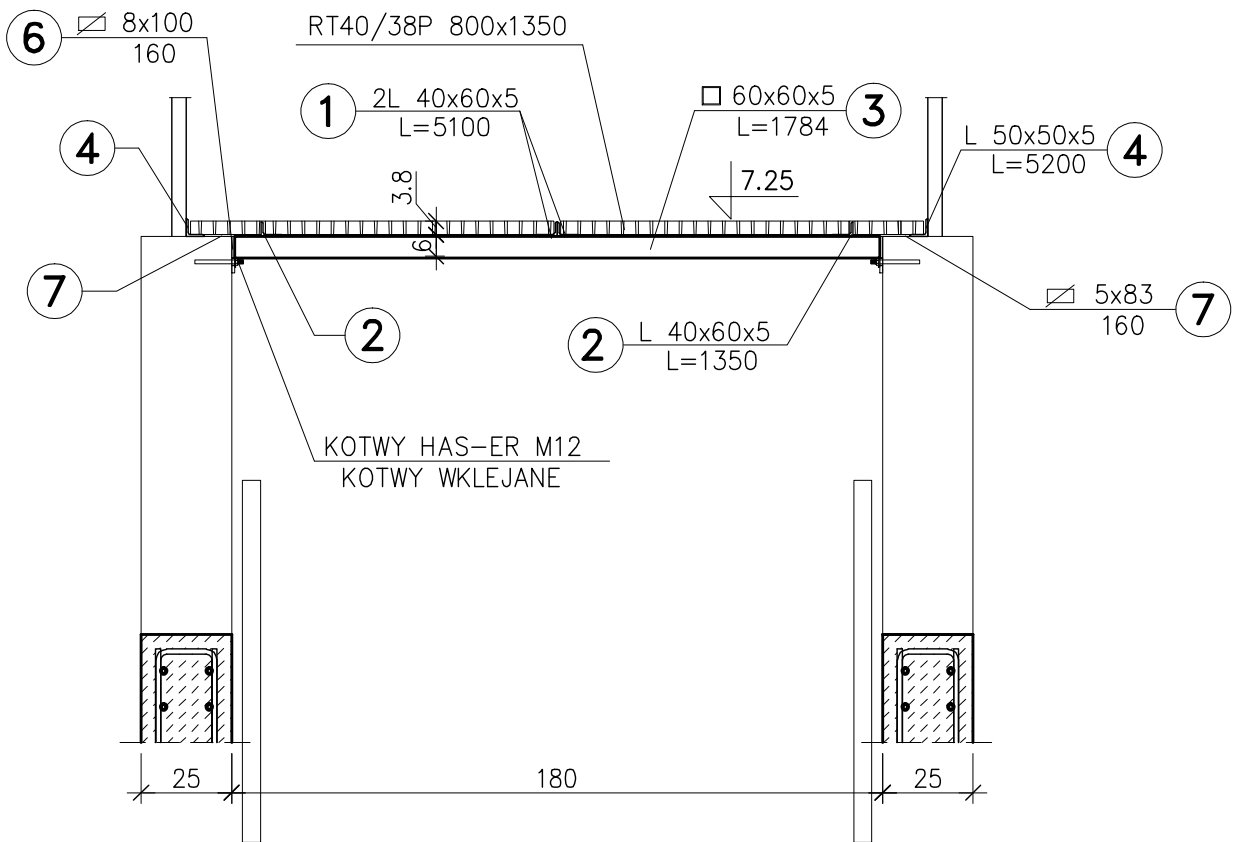
PRZEKRÓJ a-a

skala 1:20



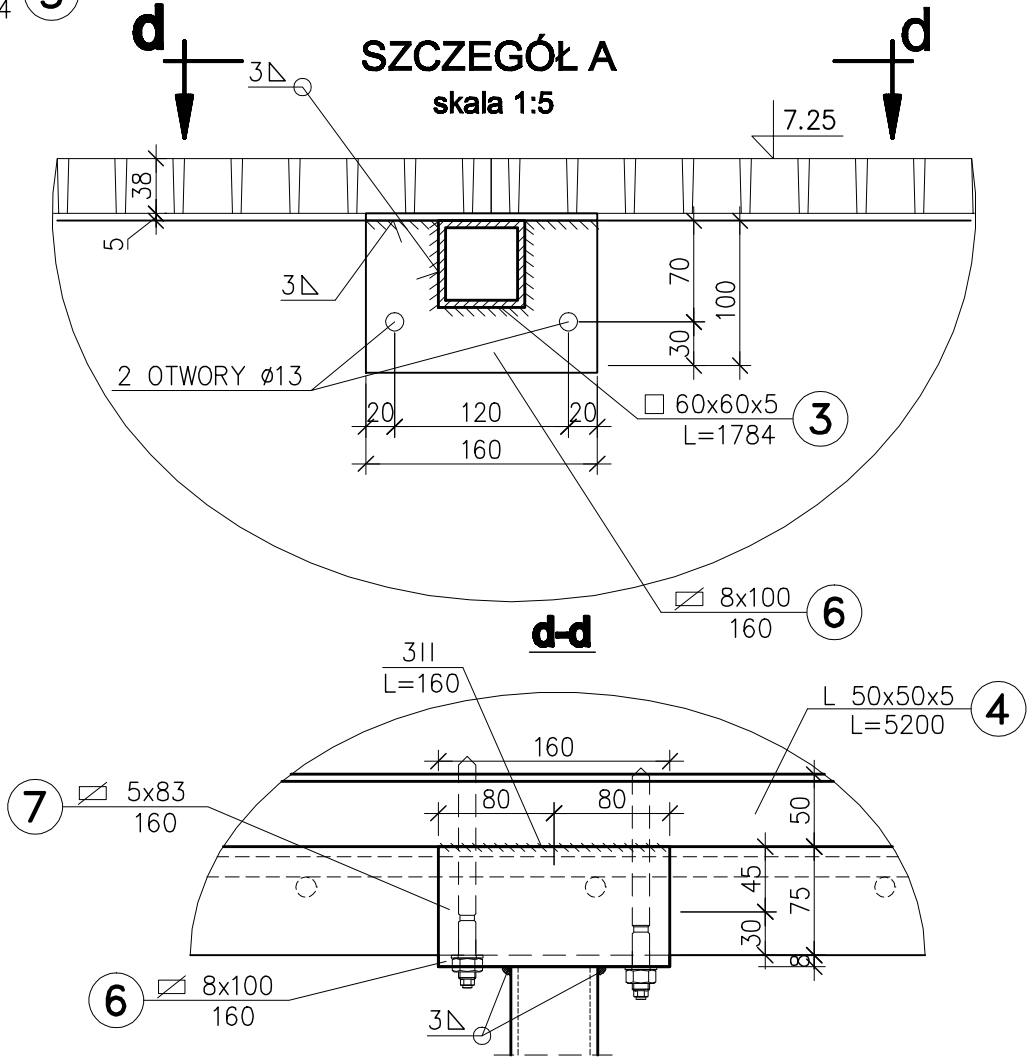
PRZEKRÓJ b-b

skala 1:20



SZCZEGÓŁ A

skala 1:5



WYKAZ STALI

NR	PROFIL	Długość	Ilość	Ciężar	Ciężar 1szt	CIEŻAR RAZEM
		mm	szt	kg/m	kg	kg
1.	Katownik 40x60x5	5100	2	3,76	19,18	38,35
2.	Katownik 40x60x5	1350	4	3,76	5,08	20,30
3.	Rura 60x60x5	1784	4	7,80	13,92	55,66
4.	Katownik 50x50x5	5200	2	3,77	19,60	39,21
5.	Katownik 50x50x5	2050	2	3,77	7,73	15,46
6.	blecha gr.8 x 100	160	8	6,28	1,00	8,04
7.	blecha gr.5 x 83	160	8	3,26	0,52	4,17
ŁĄCZNIE STALI					kg	181,2

STAL KWAŚOODPORNA 0H18N9
ELEKTRODY DO STALI KWAŚOODPORNEJ ES 18-8-2R
KOTWY WKLEJANE M10 HIT HY 150 "HILTI"
Z TRZPIENIEM ZE STALI NIERDZEWNEJ HAS-ER

Wykonawca: BS i PP "EKOMETRIA" Sp. z o.o. ul. Elbląska 66, 80-761 Gdańsk		Zamawiający: URZĄD GMINY w REWALU	
Podwykonawca: "PROKON" Pracownia Projektowa ul. Banacha 12, 76-200 Słupsk		Inwestycja: Rozbudowa i Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Pobierowie	
Projektant: mgr inż. Piotr Hnatiuk Upr. nr: AN/8346/485/83 WBPPSłupsk Asystent: mgr inż. Wioletta Mazurek Sprawdził: mgr inż. Zenon Batruch Upr. nr: upr. proj. 462/74/Bg		Nazwa rysunku: Komora rozdziału ścieków Obiekt 7 Pomosty-przekroje a, b	
Data wykonania: 2005 r.	Stadium: Projekt wykonawczy	Część: Konstrukcyjna	Skala: 1:20
Nr archiwalny: EKO-167.6		Nr rysunku: 4	