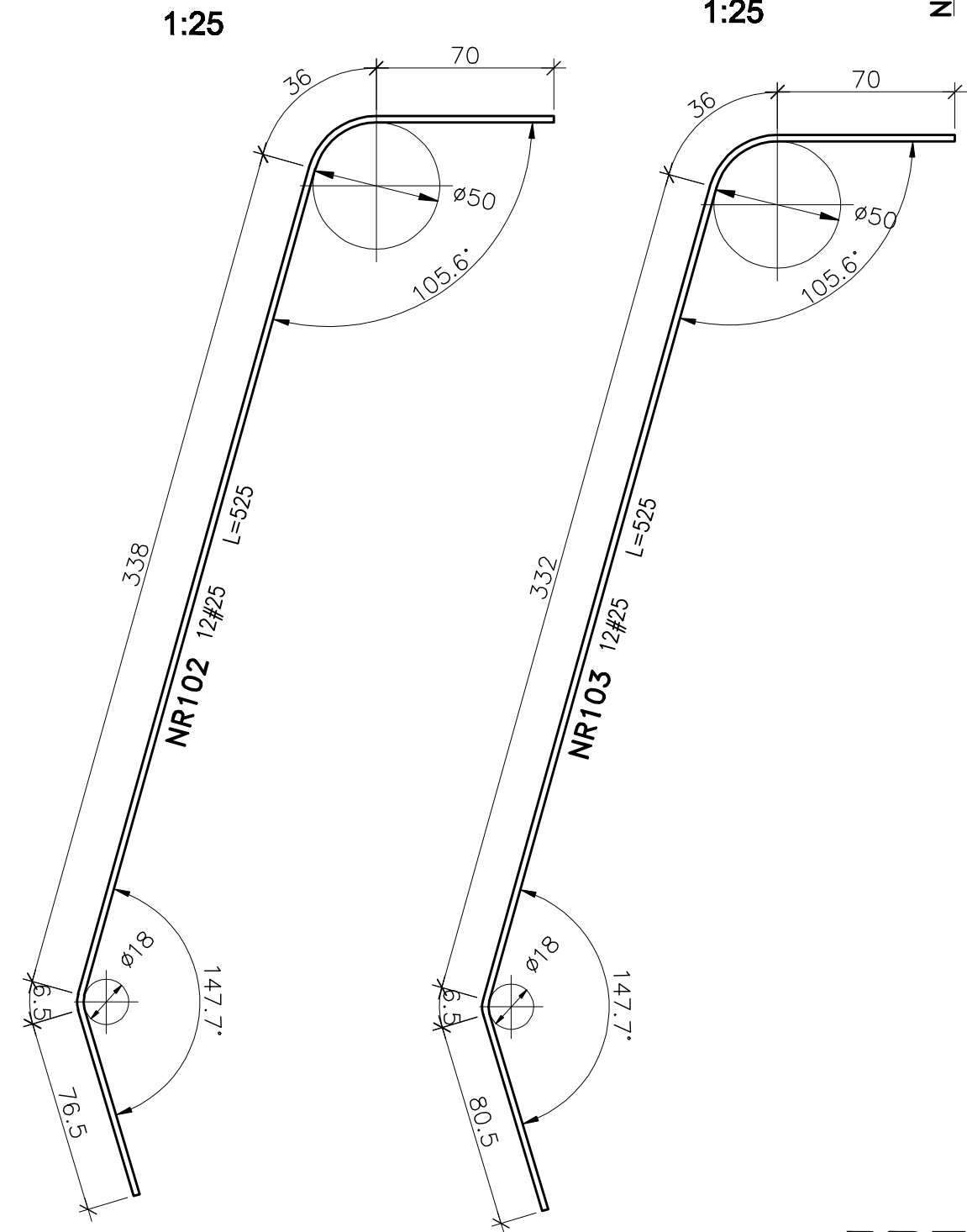
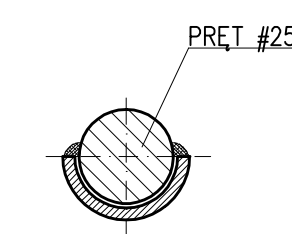
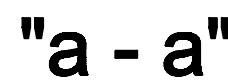


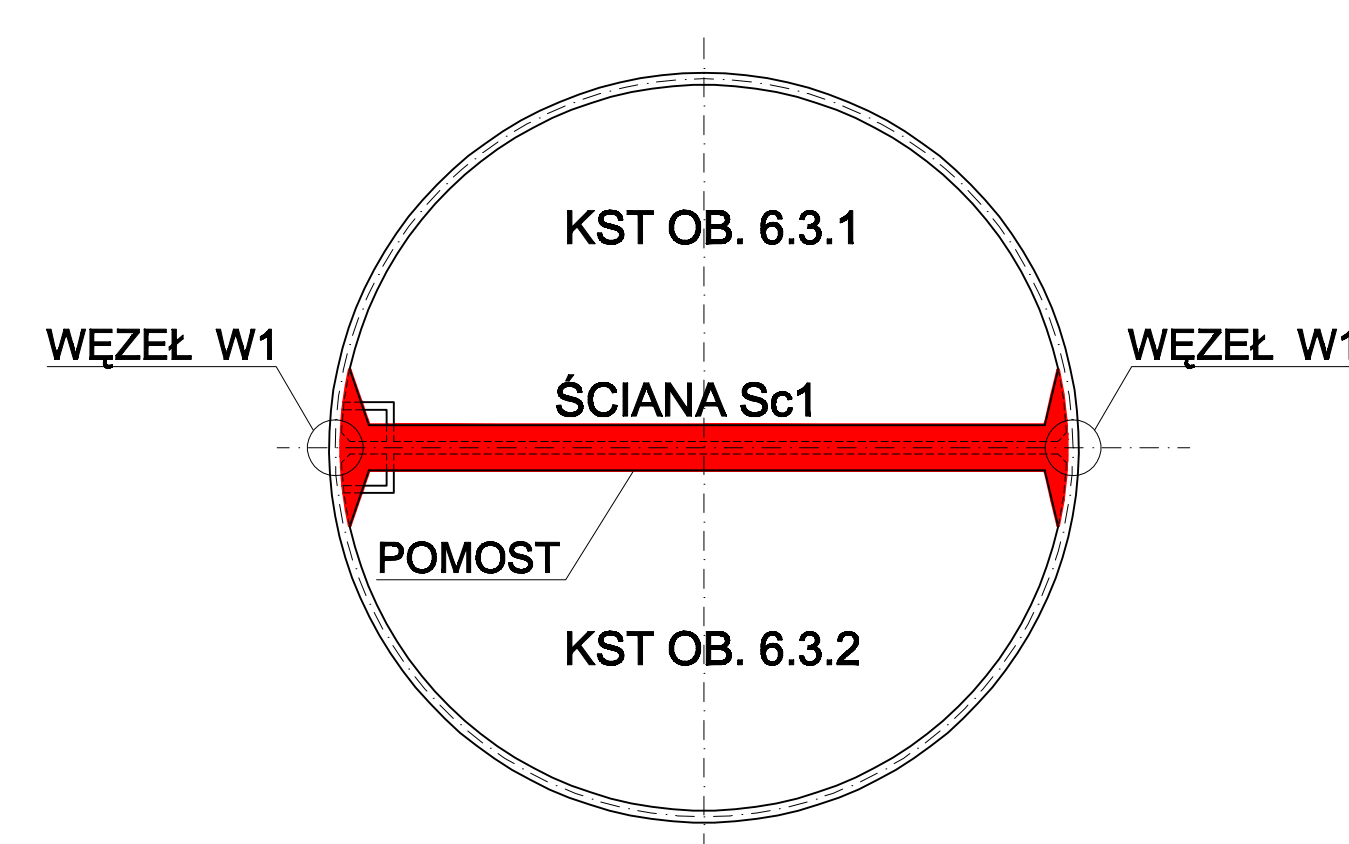
1:50



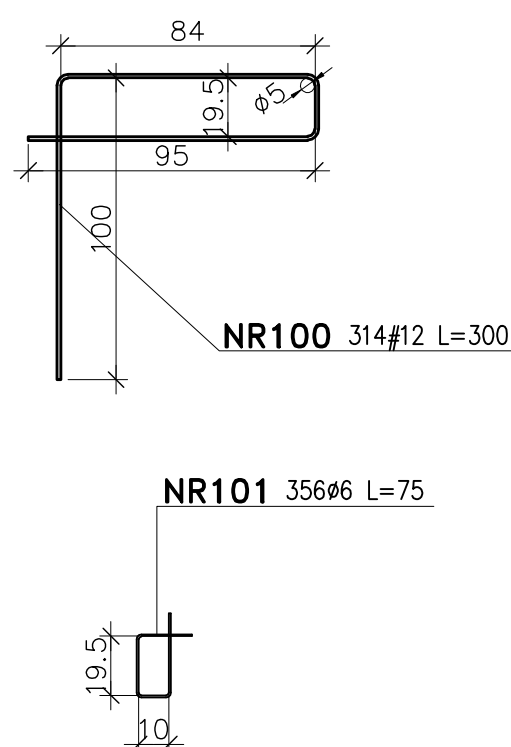
1.2



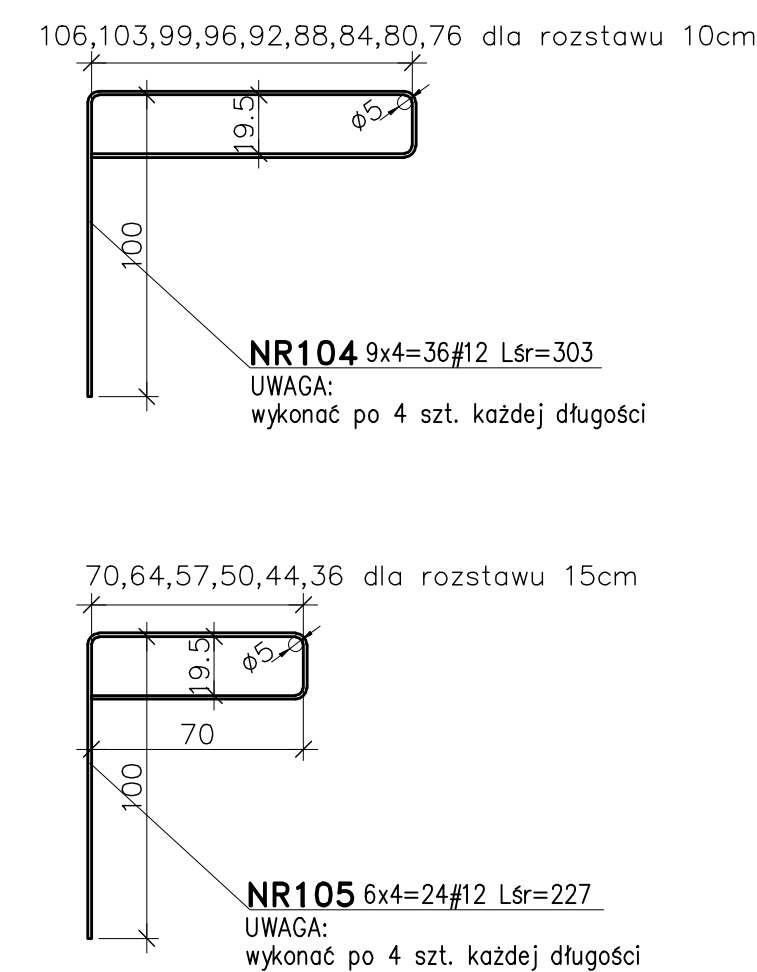
skala 1:250



"1 - 1"



"2 - 2"



1. PRĘTY GŁÓWNE #25 ZBROJENIA POZIOMEGO ŁĄCZYĆ POPRZEC SPAWANIE wg DETALU "A"
2. SPAWANIE WYKONAĆ ELEKTRODAMI "CONARC 70 G"
3. KOŃCE PRĘTÓW PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA POPRZEC UKOSOWANIE POD KĄTEM 30 ° SZLIFIERKĄ KĄTOWĄ
4. MOCOWANIE BALUSTYDRY STAŁEJ DO POMOSTU wg odrębnego rysunku.

BETON B37 F150 W8
BETON PODŁOŻA B15
STAL A-I (St3SX)
STAL A-III (RB 500W)
OTULINA c=40mm
do zewnętrznej płaszczyzny prętów

Wykonawca: BS i PP "EKOMETRIA" Sp. z o.o. ul. Zielińska 66, 80-761 Gdańsk		Zamawiający: URZĄD GMINY w REWALU	
Podykonawca: "PROKON" Pracownia Projektowa ul. Banacha 12, 76-200 Szupak		Inwestorzy: Rozbudowa i Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Pobierowie	
Projektant: mgr inż. Piotr Hosiński Upr. nr: ANR3466/485/83 WRPP/Szupak		Objekt: Reaktor biologiczny. Obiekt 6.3	
Specjalista: mgr inż. Jacek Maczurek Asystent: mgr inż. Zbigniew Betuch		Nazwa rysunku: Zbrojenie pomostu żelbetowego	
Upr. nr: uopr. proj. 462/74 Rg		Skala: 1:25	
Budowa: Próg		Nr archiwizacji: EKO-167.6	
Ciepła: Konstrukcyjna		Nr wykonania: 10	